

SISTEMA HYPOBLOC

Attrezzatura

12000 Newton

Che comprende:

- | | |
|---|--------|
| 1 Elemento di serraggio
(con vite Ø 10.2 M 10) | 09-021 |
| 1 Graffa fissa
(con vite Ø 10.2 M 10) | 09-080 |
| 1 Chiave di manovra | |

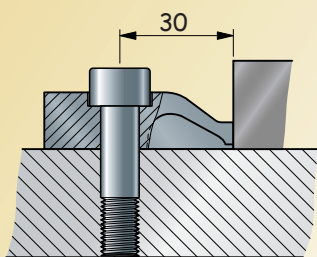
Ref.
09-012

Realizzazione del
montaggio di lavorazione in
base alle dimensioni del
pezzo.

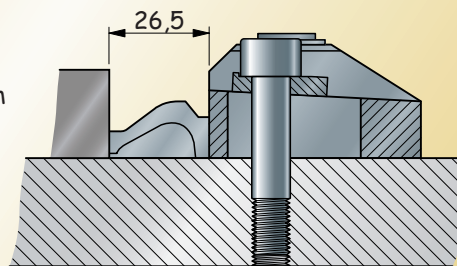


Potenza di serraggio: 12000 Newton
Coppia di serraggio: 70 N.m
Corsa di serraggio: 1.6 mm
Corsa di regolazione: 25 mm

Utilizzazione

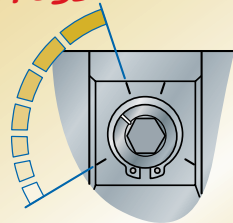


Realizzazione di 2 fori:
Interasse 44 ± 0.005
M 10 prof. 28 mm
Ø 10.2 A 6 Prof 14 mm



Fissaggio degli elementi con 2 viti rettifiche Ø 10.2 - M 10.
Il diametro di 10.2 mm permette di posizionare con precisione i fincorsa.

Serraggio rapido



1/4 di giro
12000 Newton

Eccentrico esagonale
cavo 8 mm
Serraggio a destra o a
sinistra.

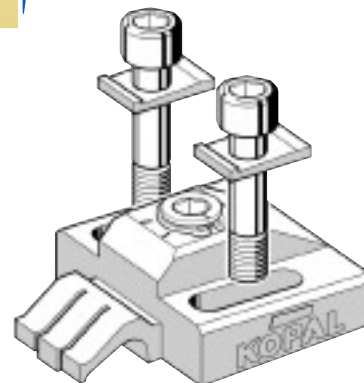
Elemento di serraggio

Ref.

Carter in acciaio trattato con eccentrico di serraggio e graffa mobile in acciaio per molle che effettua la placcatura ed il serraggio del pezzo.
(con viti di fissaggio, rondelle e chiave di serraggio)

Elemento di serraggio
per montaggio specifico

09-021



Graffe fisse (Finecorsa)

Graffa placcatrice in acciaio per molle
(con viti di fissaggio)
Altezza di flangiatura 7 mm

Ref.

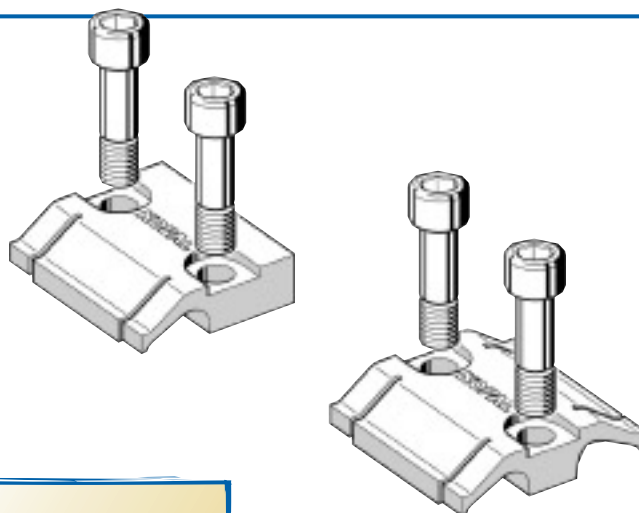
Graffa standard

09-080

Graffa fissa doppia

Per il serraggio di 2 pezzi frontali

09-082

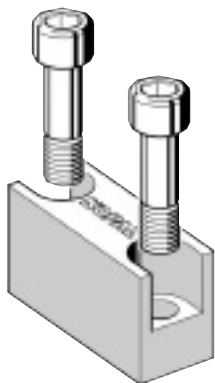


Altezza di flangiatura

La graffa fissa standard è reversibile.

Serraggio con placcatura
altezza 7 mm

Serraggio perpendicolare
altezza 15 mm



Finecorsa fisso alto

Ref.

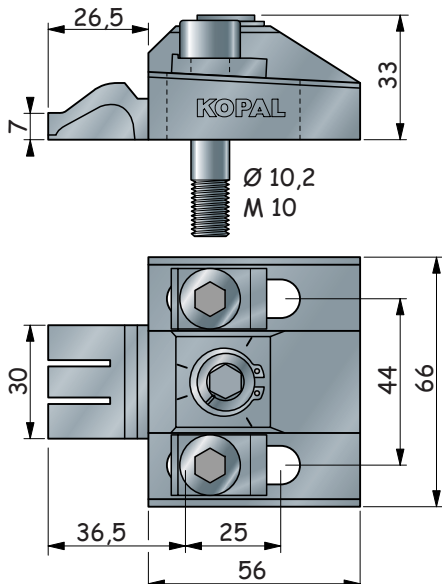
Finecorsa in acciaio largo 60 mm, alto 24 mm
(con viti di fissaggio)

Finecorsa doppio

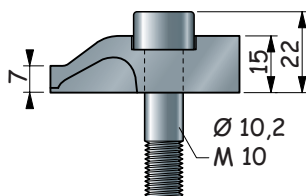
09-084

Per il serraggio di 1 o 2 pezzi frontali

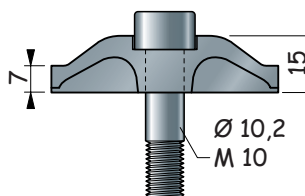
Elemento di serraggio 09-021



Graffa fissa 09-080



Graffa fissa doppia 09-082



Finecorsa fisso 09-084

